







WELTWEIT

PRAMAC verfügt über ein eigenes weltweit vertretenes Service- und Vertriebsnetzwerk in 15 Ländern.

GESCHÄFTSFELDER

PRAMAC STROMERZEUGER

PRAMAC LIFTER

PRAMAC SERVICE UND ERSATZTEILE

PRAMAC MOTORSPORT

Die Unternehmensgeschichte von PRAMAC führt auf das Jahr 1966, Gründungsjahr der Firma L'Europa durch die Familie Campinoti, zurück. In den Anfängen wurden für den italienischen Markt Geräte und Zubehör für die Baubranche gefertigt. Seitdem hat sich PRAMAC mit der selbst produzierten Produktpalette und den Standorten für Produktion, Vertrieb und Service kontinuierlich weiterentwickelt.

Heute gehört die PRAMAC Unternehmensorganisation zu den weltweit bedeutendsten Herstellern von Flurfördertechnikgeräten und Stromerzeugern. Die Produktpalette umfasst Fördertechnik vom Hand-Hubwagen bis zu elektrischen Deichselstaplern sowie Stromerzeugern in allen Leistungsklassen. Seit 2012 sind die Produktfamilien PRAMAC und LIFTER unter dem gemeinsamen Dach, der neu gegründeten Gesellschaft PR INDUSTRIAL.







1988 wurde mit LIFTER ein traditionsreicher, erfolgreicher italienischer Hersteller von manuellen und elektrischen Fördertechnikgeräten in die PRAMAC Organisation integriert. Die LIFTER Produkte zeichnen sich ganz besonders durch ihre permanente Weiterentwicklung und die enorm hohe Fertigungstiefe aus. Als einer der wenigen Hersteller fertigt LIFTER bis heute seine Geräte, wie zum Beispiel Hand-Hubwagen, - vom Stahlprofil bis zum fertigen Produkt - selbst. Dies, sowie unsere hochqualifizierten, langjährigen und erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter garantieren den Anwendern unserer Produkte eine erstklassige Qualität und Leistungsfähigkeit aller LIFTER Geräte. Von leichten manuellen Produkten bis hin zu kundenspezifischen Sonderlösungen bei Elektro-Deichselstaplern erfüllen LIFTER Geräte immer alle einschlägigen Sicherheitsbestimmungen. Durch die Zugehörigkeit zur PRAMAC Organisation unter dem Dach von PR INDUSTRIAL sind LIFTER Produkte weltweit erhältlich und werden von einem Top-Service begleitet - Produktberatung, technische Dokumentationen in der jeweiligen Landessprache, Ersatzteilversorgung und Garantieleistungen - sichergestellt durch 20 Vertriebs- und Serviceniederlassungen. Qualität, Innovationen und Wirtschaftlichkeit sind die Kriterien, die das Lifter-Team zum Ziel führen - die Zufriedenheit unserer Kunden.

Der Schlüssel zur Kundenzufriedenheit ist vorrangig die Qualität der Produkte. Dies ist daher auch die allererste Zielsetzung und Philosophie unserer Organisation PR INDUSTRIAL. Unsere Maßnahmen umfassen daher alle Stufen eines Qualitätsprogrammes - permanente Überprüfung aller Abläufe und Materialien im Unternehmen, Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, sorgfältiger Umgang mit den Ressourcen unserer Umwelt. Wir glauben an die herausragende Bedeutung von Qualität und bewerben diese als Teil unserer Unternehmenskultur. Diese spiegelt sich in den vielschichtigen Zertifizierungen unserer Produktionsstätten wider.





SERVICE & ERSATZTEILE

Unser After - Sales - Service gewährleistet unseren Kunden auf allen Ebenen der professionellen und gewerblichen Anwendung unserer Produkte ein sehr breites und tiefes Sortiment an Ersatzteilen und Komponenten sowie ein Team von qualifizierten Spezialisten, die sich allen Fragen und Herausforderungen weltweit stellen. Für einen schnellen Service verfügen wir über einen hohen, jederzeit verfügbaren, Bestand an Teilen in unserem Zentrallager und in unseren Niederlassungen. Über unsere Niederlassungen und Vertragswerkstätten garantieren wir die dauerhafte Betriebsbereitschaft unserer Produkte. Unsere weltweiten Servicepartner finden sie schnell über unsere Internetseite: www.pramacparts.com

Unsere Internetseite bietet eine Vielzahl von wichtigen Hilfen und Informationen für den Umgang mit unseren Produkten. Registrieren sie sich online als Anwender oder Werkstatt (Kundennummer erforderlich) und nutzen sie unser Serviceangebot:

- Bedienungsanleitungen
- Wartungshandbücher
- Schulungen
- Werkstätten in ihrer Nähe
- Elektronischer Ersatzteilkatalog
- Schaltpläne und weitere Illustrationen
- Kataloge und Preislisten

[Hinweis: Nicht alle Informationen sind aus Sicherheitsbestimmungen frei zugänglich.]

ERFAHRUNG UND
TECHNOLOGIE ZUR
ENTWICKLUNG
MASSGESCHNEIDERTER
LÖSUNGEN

UNSERE **LÖSUNGEN**
FÜR IHRE **BEDÜRFNISSE**



Die vollste Zufriedenheit unserer Kunden ist nur möglich, wenn Produkte angeboten werden, die alle Bedürfnisse und Anforderungen der Anwender erfüllen. Dies ist der Grund, warum wir einen neuen Weg eingeschlagen haben. Wir analysieren das Anforderungsprofil unterschiedlichster Anwendungen in der Praxis und entwickeln darauf abgestimmte Produktlösungen. Die Ergebnisse sind überzeugend: Ein tiefes Sortiment mit vielen Produktvariationen aus unserer Serienproduktion sowie individuelle Einzellösungen nach speziellen Kundenanforderungen, basierend auf dem Serienprodukt.

Darüber hinaus können wir, durch unsere Kenntnisse, Erfahrungen und technischen Produktionsmöglichkeiten auch Einzelentwicklungen für unsere Kunden leisten und wirtschaftlich umsetzen.

Die kundenspezifische Modifizierung macht das Produkt für den Anwender vollkommen. Fragen sie bei ihrem Fachhändler nach unseren Lösungsvorschlägen.



Unsere Lösungen für ihre Bedürfnisse.

Fragen sie bei ihrem Fachhändler nach unseren Lösungsvorschlägen.

HPT

(G5/B - Mr.Hydro/X - Mr.Hydro/I ausgenommen)

- Gabelbreite: von 350 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 2.400 mm
- Galvanisierter Rahmen
- Coil Aufnahme
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

WIEGE-HUBWAGEN (G5/P Inox ausgenommen)

- Gabelbreite: von 450 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 2.000 mm
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

HX 10M - SCHEREN-HUBWAGEN

- Gabelbreite: von 470 mm bis 680 mm
- Gabellänge: von 700 mm bis 2.000 mm
- Galvanisierter Rahmen
- Hand- und Betriebsbremse
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

HX 10E - SCHEREN-HUBWAGEN

- Gabelbreite: von 470 mm bis 680 mm
- Gabellänge: von 700 mm bis 2.000 mm
- Galvanisierter Rahmen
- Automatisches Senksystem*
- Integriertes Ladegerät*
- Plus-Version mit Batterie-Entladeanzeiger
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

CX 14 - ELEKTRO-HUBWAGEN

- Gabelbreite: von 350 mm bis 685 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 2.000 mm
- Galvanisierter Rahmen
- Lastschutzgitter

QX - ELEKTRO-HUBWAGEN

- Gabelbreite: von 420 mm bis 680 mm
- Gabellänge: von 800 mm bis 2.000 mm
- Wiegesystem
- Kit für Kühlhauseinsatz (max. -20 °C)
- Galvanisierter Rahmen
- Lastschutzgitter
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

TX - DEICHELSTAPLER

- Träger und Gabelbreite: von 500 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 1.150 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch
- Reduzierte Gabelzinkendicke
- FEM-Gabelträger/-zinken
- Plus-Version

RX

- Träger und Gabelbreite: von 500 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 1.150 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- FEM-Gabelträger/-zinken

GX - DEICHELSTAPLER

- Träger und Gabelbreite: von 500 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 1.150 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch
- Reduzierte Gabelzinkendicke
- FEM-Gabelträger/-zinken
- GX 10 Plus-Version

TX STRADDLE - DEICHELSTAPLER

- Nutzbreite (B2): bis 1.500 mm
- Gabellänge: von 500 mm bis 1.500 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- TX 12 Straddle Version
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

GX STRADDLE - DEICHELSTAPLER

- Nutzbreite (B2): bis 1.500 mm
- Gabellänge: von 800 mm bis 1.500 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- GX 10 Straddle Version
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch

LX - DEICHELSTAPLER

- Träger und Gabelbreite: von 500 mm bis 800 mm
- Gabellänge: von 800 mm bis 1.150 mm
- Reduzierung der Mastbauhöhe
- Kit für Kühlhauseinsatz
- Straddle - Version
- RAL - Farbe nach Kundenwunsch
- Reduzierte Gabelzinkendicke
- FEM-Gabelträger/-zinken

* für Modelle mit Breite (b5) = 680 mm

I-TON

Easy work.



I-TON

I-NOX



I-ton ist der einzige Gabelhubwagen weltweit, welcher aus überwiegend nichtmetallischem Material besteht. Dieser neue Techno-Polymer-Verbund basiert auf modernster Technologie, ist verwindungssteif, robust wie Stahl und bietet zusätzliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Materialien.

- Leicht
- Verwindungssteif
- Breiter Temperaturbereich
- Bewahrt selbst dann die Charaktereigenschaften, wenn dieser aggressiven Flüssigkeiten ausgesetzt wird

I-NOX



Rostgeschützt, hygienisch, rein



SICHERE SPURFÜHRUNG DER LASTROLLEN

Die serienmäßige Ein- und Ausfahrlilfe ermöglicht eine einfachere Quereinfahrt in Paletten. Dies reduziert die Belastungen, welche direkt auf die Lastrollen wirken.



SCHNELLHUB FUNKTION

Die maximale Hubhöhe kann mit einer geringeren Anzahl an Pumpvorgängen (9 x) erzielt werden. Dies hilft, Arbeitszeit einzusparen.



ERMÜDUNGSFREI

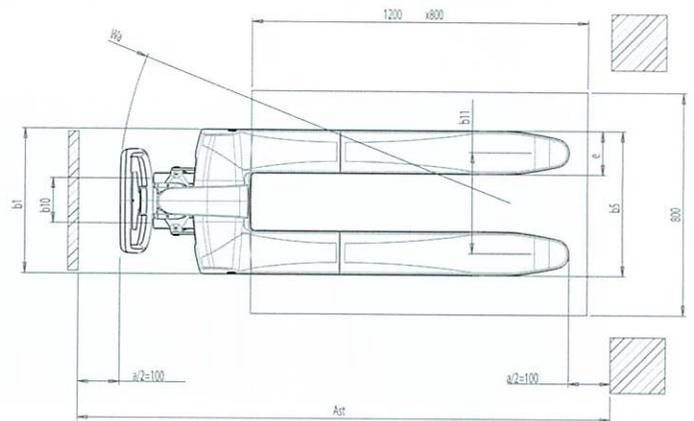
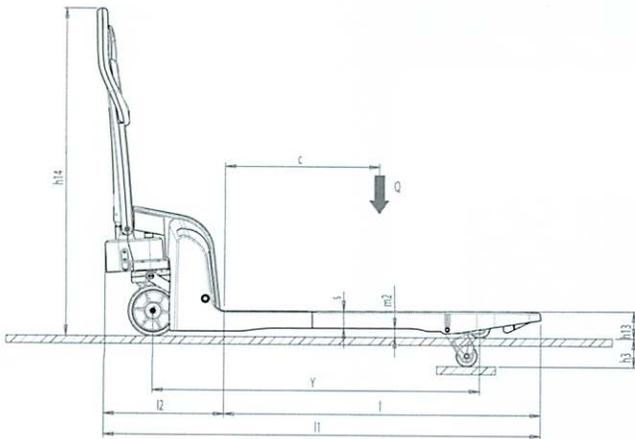
Die ergonomisch geformte Deichsel ermöglicht die Einhandbedienung des I-Ton.



ERGONOMISCHE DEICHSEL

Ergonomische Deichsel zur Bedienung mit einem Finger

- 1 Heben
- 2 Neutral
- 3 Senken



I-TON EIGENSCHAFTEN

• Ergonomie für Menschen

I-ton ist leicht, leise und bietet eine extreme Wendigkeit in Verbindung mit einer einfacheren Bedienung, vor allem bei semi-professioneller Anwendung.

• Ergonomie für Waren

I-ton garantiert Qualität und Effizienz, verspricht keine Korrosions- bzw. Rostbildung, sowie keinerlei Schmutzbildung.

• Ergonomie zum Arbeiten

Dieser Handhubwagen bietet flexible Einsatzmöglichkeiten, leichte Bedienbarkeit für den Betreiber in Verbindung mit einer erhöhten Produktivität.

• Ergonomie für die Umwelt

Das verwendete Material und der erforderliche Produktionsprozess garantieren weniger CO₂-Emissionen während des gesamten Produktzyklus-selbst die anschließende Entsorgung gestaltet sich wesentlich einfacher.

I-NOX

Edelstahl Teile ersetzen die verbliebenen Stahl-Komponenten des Seriengerätes, deshalb auch geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln. Durch die Verwendung eines speziellen Hydrauliköls ist der I-TON die ideale Lösung für Reinräume, in denen Hygiene und Korrosionsschutz höchste Priorität besitzen. Geeignet für:

- Kühllhäuser
- Feuchträume
- Kontakt mit säure- oder salzhaltigen Flüssigkeiten
- Reinräume

I-nox besitzt deshalb die idealen Voraussetzungen für den Einsatz in folgenden Branchen:

- Häfen
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie (Fisch/Fleisch)
- Frucht- und Gemüsemärkte
- Pharmaindustrie
- Gesundheitswesen

Kennzeichen					
1.1	Hersteller			PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			I-ton S2-S4	I-nox S2-S4
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)			MANUELL	MANUELL
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	1000	700
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand	x	mm	925	925
1.9	Radstand	y	mm	1182	1182
Gewicht					
2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)		kg	37-38	37-38
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten		kg	300/737-738	218/519-520
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten		kg	25/12-13	25/12-13
Räder, Fahrwerk					
3.1	Bereifung: vorn / hinten			N-P/P	N-P/P
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)			180x40	180x40
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)			75x80-60x60	75x80-60x60
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)			-	-
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			2/2-2/4	2/2-2/4
3.6	Spurweite vorn	b10	mm	160	160
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	365	365
Abmessungen					
4.4	Hub	h3	mm	115	115
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14	mm	615/1175	615/1175
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1	mm	1575	1575
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2	mm	425	425
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	520	520
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l	mm	60/155/1150	60/155/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	520	520
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	25	25
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	1644	1644
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast	mm	1844	1844
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa	mm	1369	1369
Leistungsdaten					
5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast		Anzahl	9/9	9/9
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast		m/s	0,05/0,02	0,05/0,02

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra





GS

GS BASIC - GS PRO

GS SPECIAL - GS PREMIUM

Handhabung aller Arten von Paletten. Wir produzieren Hubwagen in allen möglichen Gabellängen, -breiten und -stärken aus unterschiedlichen Materialien für jede Transportaufgabe. Unsere Topqualität dokumentieren wir mit einer 3-jährigen Produktgarantie. In unserem Katalog finden Sie alle Produktvarianten unserer Serienproduktion. Weitere Zwischengrößen oder Gabelhubwagen nach ganz speziellen Kundenwünschen entwickeln und produzieren wir gerne auf Anfrage.

MANUELLE GERÄTE

Lifter Gabelhubwagen „made in Italy“ sind ideal geeignet für die Handhabung aller Arten von Paletten. Wir produzieren Hubwagen in allen möglichen Gabellängen, -breiten und -stärken aus unterschiedlichen Materialien für jede Transportaufgabe. Unsere Topqualität dokumentieren wir mit einer 3-jährigen Produktgarantie. In unserem Katalog finden Sie alle Produktvarianten unserer Serienproduktion. Weitere Zwischengrößen oder Gabelhubwagen nach ganz speziellen Kundenwünschen entwickeln und produzieren wir gerne auf Anfrage.

GS

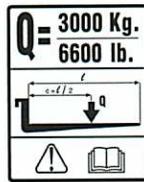
GS BASIC - GS PRO GS SPECIAL - GS PREMIUM

GS BASIC

Die GS-Basic-Reihe ist das Einstiegsmodell der Lifter Gabelhubwagen. Die Modellreihe zeichnet sich durch Robustheit und Zuverlässigkeit aus, und ist erhältlich in den Gabellängen 800 mm und 1.150 mm.

GS PRO, SPECIAL, 3 T.

Die GS-Pro-Reihe ist gegenüber der BASIC-Reihe mit Ein- und Ausfahrrollen und einer verbesserten ergonomischen Deichsel ausgestattet. Die Special-Serie erlaubt den Transport aller Arten von Paletten Dank der unterschiedlichsten Gabelabmessungen. Die verstärkte Rahmenstruktur ermöglicht eine Tragfähigkeit von 3.000 kg (Modellreihe GS PRO 3 t.)



GS PREMIUM

Die GS-Premium-Reihe ist die innovativste Lösung, standardmäßig mit einer Pendelachse und einer stufenlosen Absenkung der Gabelzinken ausgestattet. Die zertifizierte Hydraulikpumpe ist auf 50.000 Hubzyklen ausgelegt.

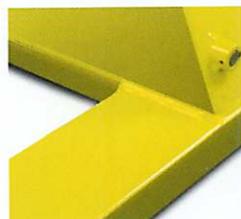


Erhältliches Zubehör: Tandem Lastrollen, Polyurethan Lastrollen, Gummi Lenkrollen, Hand- und Betriebsbremse



ÜBERDRUCKVENTIL

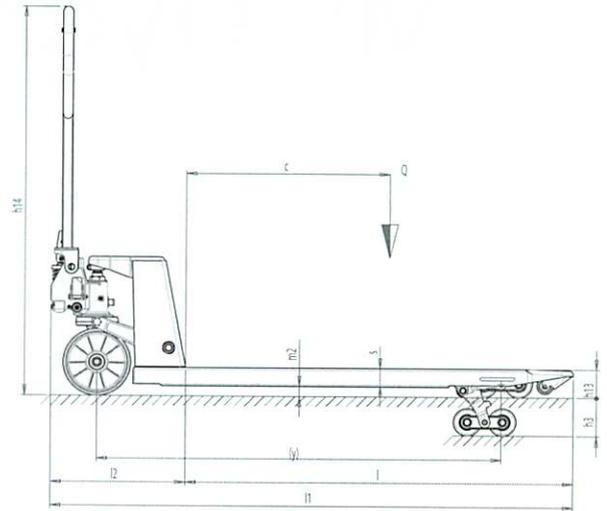
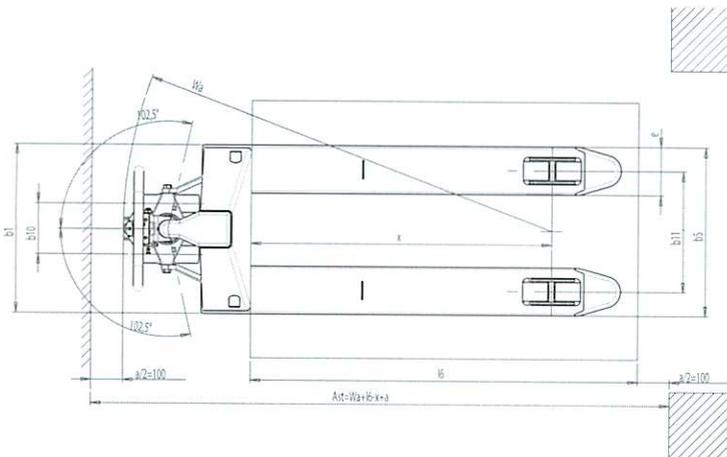
Wenn die maximale Tragfähigkeit überschritten wird, öffnet das Überdruckventil, um eine Beschädigung der Hydraulik zu vermeiden.



LACKIERUNG

Der Rahmen wird in der Pulverbeschichtungsanlage bei 250 °C beschichtet und gewährt somit eine hohe Beständigkeit gegen Verschleiß.

Manuelle Geräte



Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS/L PRO 25 S2-S4	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q kg	2200	2500	2500	2500	3000	2500	2500	2000
1.6 Lastschwerpunkt	c mm	600	600	600	600	600	600	400	600
1.8 Lastabstand	x mm	932	932	932	932	932	932	582	945
1.9 Radstand	y mm	1192	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	61-63	61-63	63-65	61-63	79	66-68	52-54	71
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	655/1606-1608	767/1794-1796	739/1824-1826	738/1823-1825	889/2190	771/1795-1797	691/1861-1863	693/1378
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	46/20-22	35/17-19	48/23

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x60	82x82-60	82x82-60	50x58
3.4 Seitenräder (Ø x Breite)		-	-	-	-	-	-	-	-
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4
3.6 Spurweite vorn	b10 mm	155	155	155	155	155	155	155	130
3.7 Spurweite hinten	b11 mm	375	375	375	375	375	535	250	365

Abmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115	115	115	115	115	115	115	115
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min./max.	h14 mm	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	85	85	85	85	85	85	85	55
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200	1550
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	400	400	400	400	400	400	400	400
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	40/160/1150
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30	30	30	30	30	30	30	15
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435	1822
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1367	1367	1367	1367	1367	1367	1017	1367

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	Anzahl	13/13	13/13	13/13	12/5	13/13	13/13	13/13	13/13
--	--------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

GABELLÄNGE	l	mm	600	800	950	1000	1150	1220	1350	1500	1800	2000
LASTSCHWERPUNKT	c	mm	300	400	475	500	600	610	675	750	900	1000
RÄDER, ANZAHL VORN/HINTEN (x=ANGETRIEBEN)			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
GESAMTLÄNGE	l1	mm	1000	1200	1350	1400	1550	1620	1750	1900	2200	2400
LASTABSTAND	x	mm	382	582	732	782	932	1002	1132	1282	1582	1782
RADSTAND	y	mm	642	842	992	1042	1192	1262	1392	1542	1842	2042
EIGENGEWICHT OHNE LAST	kg		52-54	57-59	59-61	60-62	63-65	65-67	90	112	127	134
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg		356/2196-2198	580/1017-1435	688/1871-1873	716/1844-1846	739/1824-1826	821/1744-1746	880/1710	929/1717	1002/1625	1037/1597
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg		37/15-17	40/17-19	40/19-21	39/21-23	43/20-22	44/21-23	59/31	66/46	76/51	80/54
WENDERADIUS	Wa	mm	817	1017	1167	1217	1367	1437	1567	1717	2017	2217
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LÄNGS	Ast	mm	1235	1435	1585	1635	1835	1855	1985	2135	2435	2635

Mr. Hydro

GS/G

Die galvanisierte Gabelhubwagen bieten Schutz gegen Korrosion, Dank der Feuerverzinkung des Rahmens, der Schubstange, des Pumpenkörpers und der Deichsel.

GS/X

Der Rahmen der GS/X Version entspricht der AISI 304, während die restlichen metallischen Bauteile feuerverzinkt sind.

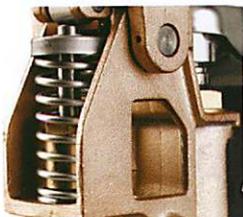
GS/I

Aufbau und Ausführung wie GS/X, jedoch sämtliche metallische Bauteile aus Inox AISI 304. (Ausgenommen der Pumpenkörper, welcher aus Bronze gefertigt wurde)

GS/Galvanisiert,
Edelstahl und Galva/Inox



Die Geräte der Mr. Hydro Reihe, welche in mehreren Versionen erhältlich sind, eignen sich speziell für den Einsatz in feuchten Umgebungen. Sie eignen sich für alle Einsätze, an denen hohe Ansprüche an die Hygiene gestellt werden, wie in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie.



HYDRAULIKPUMPE AUS BRONZE

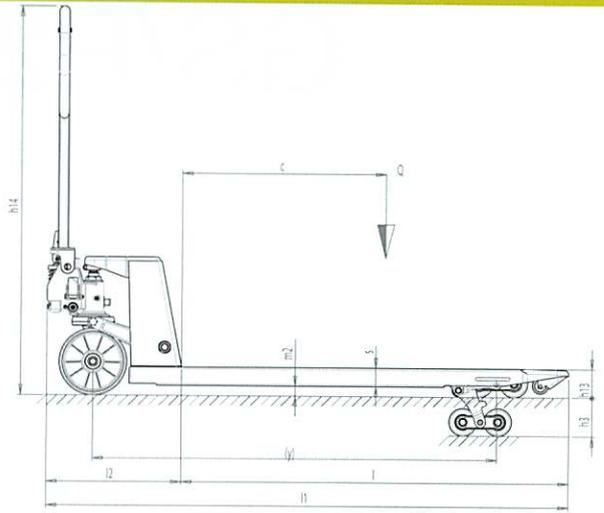
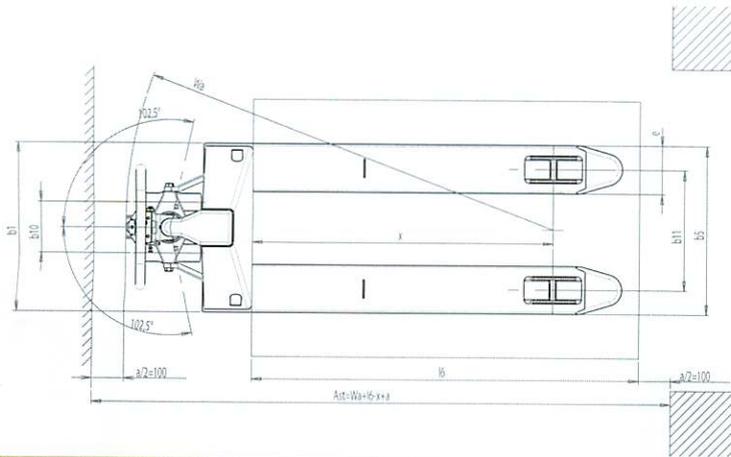
Die verwendete Hydraulikpumpe der Edelstahlausführung ist beständig gegen Kondenswasser und Feuchtigkeit.



ELEKTROPOLIERUNG

Durch das elektrische Polierverfahren wird eine Oberflächenstruktur erzielt, welche eine hochwertige Optik garantiert und die jeweiligen Hygieneanforderungen erfüllt.

Manuelle Geräte



Kennzeichen

1.1	Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		GS/G 25 S2-S4	GS/X 25 S2-S4	GS/I 25 S2-S4	GS/L G 25 S2-S4	GS/M G 25 S2-S4
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	2500	2500	2500	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	400
1.8	Lastabstand	x	mm	932	932	932	582
1.9	Radstand	y	mm	1192	1192	1192	842

Gewicht

2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	61-63	62-64	67-69	66-68	52-54
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	738/1823-1823	739/1823-1825	742/1825-1827	771/1795-1797	575/1977-1979
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	42/19-21	43/19-21	46/21-23	46/20-22	35/17-19

Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung: vorn / hinten		N/N	NE/NE	NE/NE	N/N	N/N
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)		-	-	-	-	-
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
3.6	Spurweite vorn	b10	mm	155	155	155	155
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	375	375	375	250

Abmessungen

4.4	Hub	h3	mm	115	115	115	115
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85	85	85	85
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1	mm	1550	1550	1550	1200
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2	mm	400	400	400	400
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	525	525	525	685
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	525	525	525	685
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30	30	30	30
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa	mm	1367	1367	1367	1017

Leistungsdaten

5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	Anzahl	13/13	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------	-------	-------	-------	-------	-------

SPEZIFIKATION DER KOMPONENTEN

HYDRAULIKPUMPE	VERZINKT	VERZINKT	MESSING	VERZINKT	VERZINKT
RAHMEN	VERZINKT	INOX	INOX	VERZINKT	VERZINKT
ZUGSTANGE	VERZINKT	VERZINKT	INOX	VERZINKT	VERZINKT
KIPPHEBEL	VERZINKT	VERZINKT	INOX	VERZINKT	VERZINKT
LENKROLLEN	NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
LASTROLLEN	NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
DEICHSEL	VERZINKT	INOX	INOX	VERZINKT	VERZINKT

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

GABELLÄNGE	l	mm	800	1150	1220
LASTSCHWERPUNKT	c	mm	400	600	610
RÄDER, ANZAHL VORN/HINTEN (x=ANGETRIEBEN)			2/2-2/4	2/2-4/2	2/2-2/4
GESAMTLÄNGE	l1	mm	1200	1550	1620
LASTABSTAND	x	mm	582	932	1002
RADSTAND	y	mm	842	1192	1262
EIGENGEWICHT OHNE LAST		kg	55-57	61-63	63-65
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN		kg	579/1976-1978	767/1794-1796	820/1743-1745
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN		kg	39/16-18	42/19-21	43/20-22
WENDERADIUS	Wa	mm	1017	1367	1437
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LÄNGS	Ast	mm	1435	1835	1855

GS/P25

PX20

Die nachfolgenden Wiege-Hubwagen sind in zwei Kategorien lieferbar. Diese Wiege-Hubwagen sind bestens geeignet, Traglasten bis zu einem Gewicht von 2.500 kg zu transportieren und gleichzeitig zu wiegen. Die Modelle PX und GS/P eignen sich optimal für die interne Nutzung.



DISPLAY

Die zentrale Position der Displays bietet dem Benutzer eine hervorragende Ablesbarkeit. Die Ausführung GS/P 25 bietet zudem die Möglichkeit von Summierung und Stückzählung.



GS/P 25 INOX

Das Modell GS/P 25 ist auch in der Edelstahl Innox-Version erhältlich. Diese eignet sich für alle Einsätze, an denen hohe Ansprüche an die Hygiene gestellt werden, wie z. B. in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie.



RAHMENSTRUKTUR

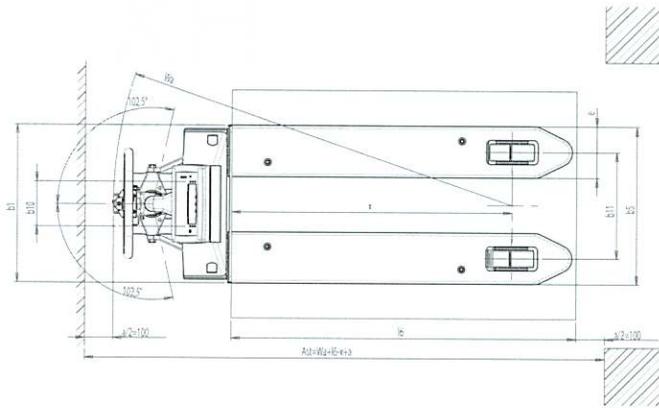
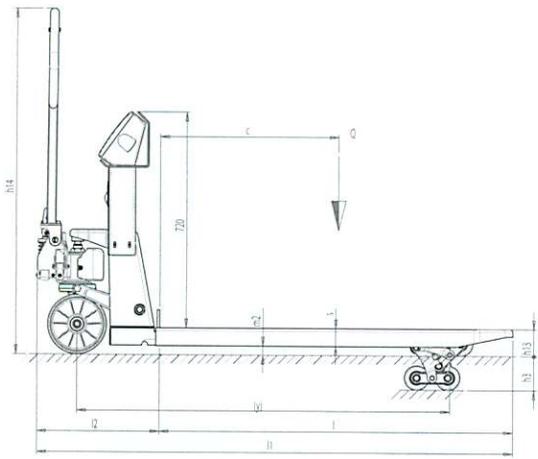
Die Struktur basiert auf einem Doppelrahmenprinzip in Verbindung mit einer niedrigen Gabel, welche jeweils über zwei integrierte Wiegezellen verfügt. Durch die Verwendung von insgesamt vier Wiegezellen und einer hochwertigen Elektronik wird selbst bei ungleichmäßig beladenen Paletten ein präzises Wiegergebnis erzielt (GS/P25).



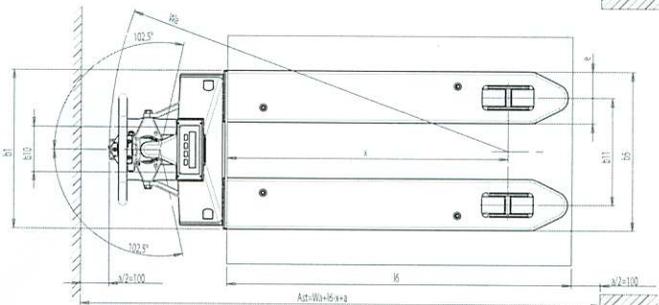
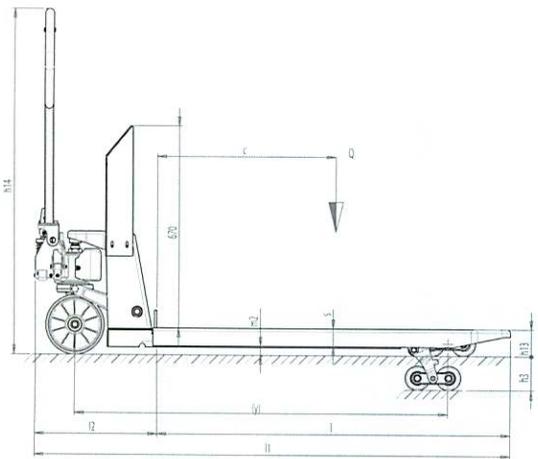
MEMORY CARD SD

GS/P Wiegehubwagen sind zusätzlich gegen Aufpreis mit Drucker und SD Memory Card Slot lieferbar.

Wiege-Hubwagen



GS/P



PX20

Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		GS/P	GS/P CE-M GEEICHT	GS/P INOX	PX20
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q kg	2500	2500	2500	2000
1.6 Lastschwerpunkt	c mm	600	600	600	600
1.8 Lastabstand	x mm	975,5	975,5	975,5	975
1.9 Radstand	y mm	1250	1250	1250	1255

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	124	124	132	113
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	787/1837	787/1837	790/1842	633/1480
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	77/47	77/47	82/50	71/42

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		P/P	P/P	NE/NE	P/P
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		200x55	200x55	200x50	200x55
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x60	82x60	82x60	82x60
3.4 Seitenräder (Ø x Breite)		-	-	-	-
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/4	2/4	2/4	2/4
3.6 Spurweite vorn	b10 mm	155	155	155	155
3.7 Spurweite hinten	b11 mm	375	375	375	375

Abmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115	115	115	115
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	90	90	90	90
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1596	1596	1596	1600
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	411	411	411	415
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	555	555	555	555
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	555	555	555	555
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30	30	30	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Rings (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	1851	1851	1851	1815
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1426	1426	1426	1390

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	Anzahl	13/13	13/13	13/13	13/13
--	--------	-------	-------	-------	-------

Elektromotoren

6.4 Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	6/4	6/4	6/4	6/1,1
DISPLAY		6-stellige LCD-Anzeige 25 mm			
WIEGEEINHEIT		kg/lb	kg/lb	kg/lb	kg/lb
FUNKTIONEN		Tara, unsym. Lastausgleich, autom. Absch.			
BETRIEBSDAUER	h	50	50	50	30
GENAUIGKEIT	Abweichung %	0,05	0,05	0,05	0,05
MESSZELLEN	n.	4	4	4	4
UNTERTEILUNG	kg	0,5	1	0,5	0,5

HX

HX10M - HX10E

Die Serie HX 10 in manueller und elektrischer Ausführung erhältlich, erlaubt das Heben bis zu einer Hubhöhe von 800 mm. Dank des reduzierten Gewichtes und großer Wendigkeit, können mit diesem Universalgerät Transportaufgaben, Teile ein- oder auslagern, Bestückung von Montagebändern und vieles mehr ausgeführt werden.



HX10E erhältlich:
- GEL-Version
- mit integriertem Ladegerät



STABILISATOREN

Die neuartige Scherenkonstruktion ermöglicht eine verbesserte Quer-Einfahrt in Paletten, was für eine weitere Erleichterung des Handlings spricht. Weiterhin wurde die Stabilität des Fahrzeugs durch einen verlängerten Radstand erhöht. Die hinteren Stabilisatoren ermöglichen eine stabile und sichere Standsicherheit bei angehobener Last, da ab einer Hubhöhe von 400 mm das Verfahren der Maschine verhindert wird.



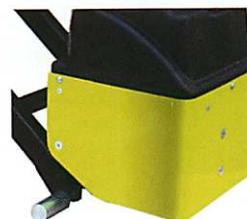
EINSTELLBARE ARBEITSEBENE

- Automatisches Senksystem
- Über Sensoren gesteuert wird eine festgelegte Arbeitshöhe automatisch eingestellt
- Akustisches Signal für alle Gabelbewegungen



STEUERUNGSHEBEL

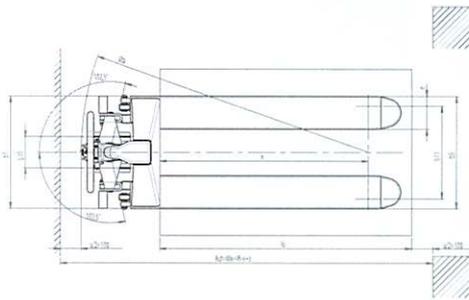
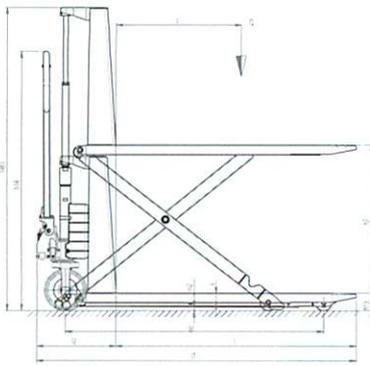
Alle Funktionen (Senken-Neutral-Anheben) sind mit einem einzigen Hebel ausführbar, um eine einfache und sichere Funktion zu gewährleisten.



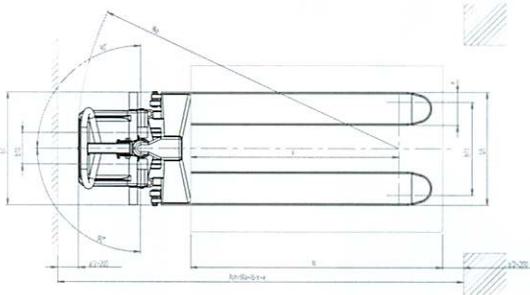
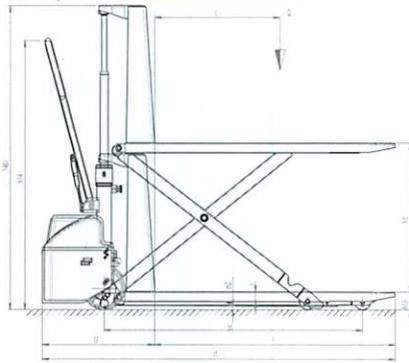
FRONTSCHUTZ

- Not-Aus trennt die Verbindung zur Batterie
- Stahlrahmen zum Schutz der Batterie und Hubhydraulik
- Batterieabdeckung aus widerstandsfähigem Kunststoff
- Schlagfester ABS-Kunststoff
- Optimiertes Batteriegehäuse

Scheren-Hubwagen



HX10M



HX10E

Kennzeichen

1.1	Hersteller		PR INDUSTRIAL						
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		HX10M 1150x540	HX10M 1150x680	HX10E 1150x540	HX10E 1150x680	HX10E 1500x540	HX10E 1800x540	HX10E 2000x540
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		MANUELL						
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND						
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	762	900	1000
1.8	Lastabstand	x	mm	993	993	993	1368	1643	1843
1.9	Radstand	y	mm	1236	1236	1236	1236	1611	2086

Gewicht										
2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg		104	111	139 (144*)	146	235 (240*)	259 (264*)	262 (267*)
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg		339/765	344/767	429/710 (434/710*)	434/712 (439/712*)	531/704 (536/704*)	572/687 (577/687*)	584/678 (589/678*)
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg		79/25	84/27	111/28 (116/28*)	116/30	155/80 (160/80*)	178/81 (183/81*)	180/82 (185/82*)

Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung: vorn / hinten			P/P	P/P	G/P	G/P	G/P	G/P	G/P
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)			200x45	200x45	200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)			80x50						
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)			-	-	-	-	-	-	-
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	Spurweite vorn	b10	mm	150	150	150	150	150	150	150
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	447	587	447	587	447	447	447

Abmessungen

4.4	Hub	h3	mm	715	715	715	715	715	715	715
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14	mm	415/1250	415/1250	915/1300	915/1300	915/1300	915/1300	915/1300
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85	85	85	85	85	85	85
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1	mm	1526	1526	1690	1690	2065	2340	2540
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2	mm	376	376	540	540	540	540	540
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	540	680	540	680	540	540	540
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l	mm	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1525	48/160/1800	48/160/2000
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	540	680	540	680	540	540	540
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	21	21	21	21	21	21	21
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 LÄNGS (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast	mm	1779	1779	1948	1948	2273	2548	2748
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa	mm	1372	1372	1541	1541	1916	2191	2391

Leistungsdaten

5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	Anzahl (HX10M)		62/30	62/30	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s (HX 10E)		0	0	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06

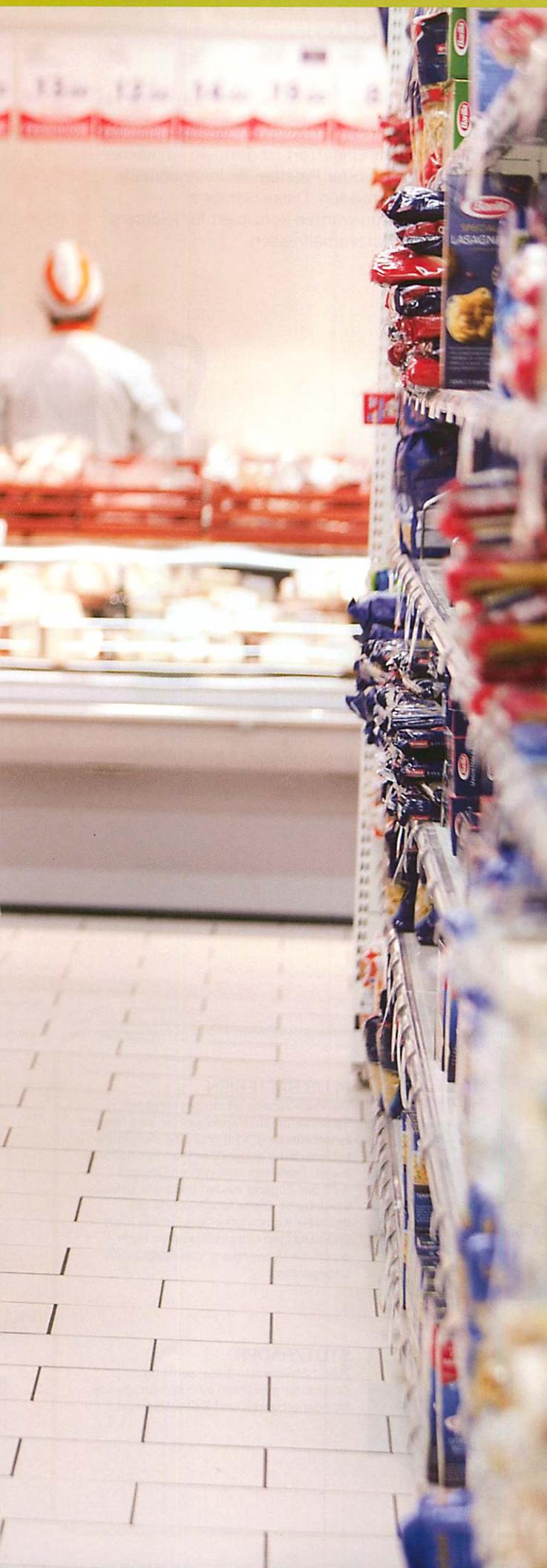
Elektromotoren

6.2	Hubmotor, Leistung	kW				1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah				12/60	12/60	12/60	12/60	12/60
6.5	Batteriegewicht	kg				14	14	14	14	14
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)				67	67	67	67	67

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra * Version mit integriertem Ladegerät

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS		HX10E 1150x540 GEL/PLUS	HX10E 1500x540 GEL/PLUS	HX10E 1800x540 GEL/PLUS	HX10E 2000x540 GEL/PLUS
EIGENGEWICHT OHNE LAST	kg	145	241	265	268
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	435/710	537/704	578/687	590/678
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	116/28	161/80	184/81	186/82
GESAMTLÄNGE	l1 mm	1720	2095	2370	2570
LÄNGE EINSCHLIESSLICH GABELRÜCKEN	l2 mm	570	570	570	570
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800 X 1200 LÄNGS	Ast mm	1978	2303	2578	2778
WENDERADIUS	Wa mm	1571	1946	2221	2421
BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	12/50	12/50	12/50	12/50
BATTERIEGEWICHT	kg	19	19	19	19





ELEKTRO-HUBWAGEN

Unsere Niederhubwagen zeichnen sich besonders durch ihre geringen Abmessungen aus und sind speziell für Anwendungen bei engeren Platzverhältnissen entwickelt worden. Für jeden Einsatz bieten wir die richtige technische und wirtschaftliche Lösung: Vom kleinsten „elektrischen Helfer“ für den Gelegenheitsinsatz bis zum Profigerät für den Dauereinsatz mit Fahrerstandplattform. Um jedem Anwender ein individuell passendes Gerät anzubieten, sind für alle Seriengeräte eine Vielzahl an Optionen und Zubehör lieferbar. Hierzu zählen Bremssysteme mit Energierückgewinnung, AC-Motoren-Technik oder das Doppel-Lift-System. Auch bei abweichenden Kundenwünschen vom Standardgerät, bieten wir die für sie passende Lösung.

CX

12 - 14

Elektro-Hubwagen der Serie CX sind in verschiedenen Versionen lieferbar. Ihr Einsatzort ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten im Innenbereich transportiert werden müssen. Diese Geräte in ansprechendem Design wurden konzipiert für leichtere Einsätze und enge Platzverhältnissen.



 Inklusive Batterie und integriertes Ladegerät



ERGONOMISCHER DEICHSELKOPF

- Ergonomische Deichsel
- LED Anzeige für den Batteriestatus
- Fahrrichtungsregler in Schmetterlingsausführung für Vor- und Rückwärtsfahrt
- Sicherheits Drucktaster mit Hupfunktion
- Hubbetätigung/Absenkung der Gabelzinken an beiden Seiten des Deichselkopfs möglich (nur CX 14)
- Betriebsstundenzähler bei der Plus- und Gel-Version (nur CX 14)
- Schleichfahrtstaster für niedrige Geschwindigkeit, welches ein Verfahren des Fahrzeugs bei stehender Deichsel ermöglicht



PLUS BATTERIEN

Die Plus-Version ist ausgestattet mit Semitraktionsbatterien welche eine längere Einsatzdauer (CX14) und eine mehrfache Lebensdauer gegenüber Standardbatterien bietet. Dank des innovativen Designs wird der Zugang zu den Batterien extrem vereinfacht. Diese Modelle sind die optimale Kombination aus Größe, Kraft und niedrigen Unterhaltskosten auch durch die Verwendung von integrierten Ladegeräten.

KOMPAKTE ABMESSUNGEN

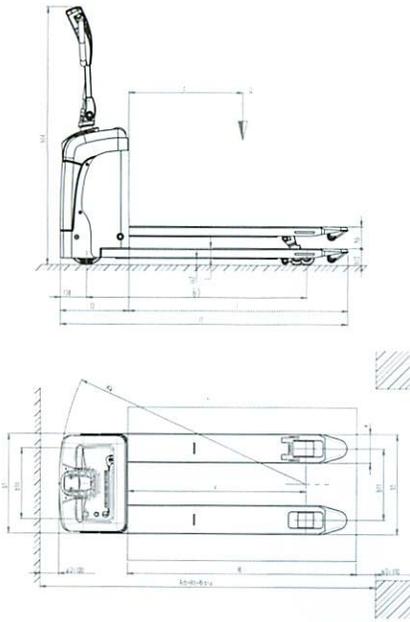
Dank der Breite (B1), welche exakt dem Außenmaß der Gabelbreite entspricht, und dem L2-Maß von 360 mm, ist der CX12 Niederhubwagen das ideale Instrument für die Mitnahme in LKWs, Supermärkten und allen Anwendungen bei beengten Platzverhältnissen. Die Maschine verbindet die Kompaktheit und Vielseitigkeit eines gewöhnlichen Handhubwagens mit den Annehmlichkeiten eines elektrischen Niederhubwagens.



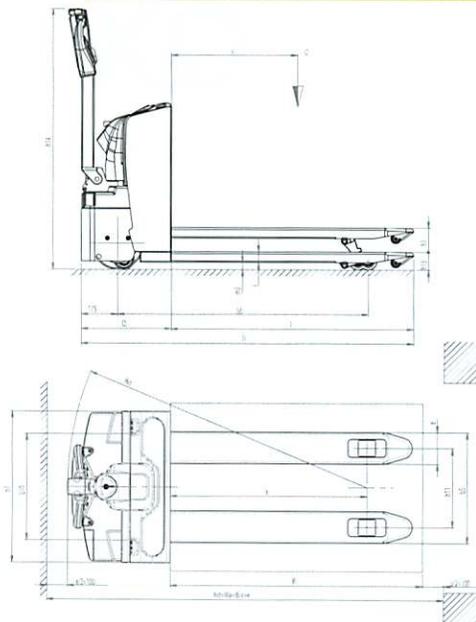
STÜTZRÄDER

Zwei höhenverstellbare, seitliche Stützräder gewähren eine hervorragende Manövrierbarkeit und Seitenstabilität.

Elektro-Hubwagen



CX12



CX14

Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4	CX14 S2-S4	CX14 PLUS S2-S4	CX14 GEL S2-S4
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q kg	1200	1200	1200	1400	1400	1400
1.6 Lastschwerpunkt	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8 Lastabstand	x mm	886	886	886	935	935	935
1.9 Radstand	y mm	1119	1119	1119	1192	1192	1192

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	155-157	165-167	160-162	201-207	246-250	248-252
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	431/924-926	441/924-926	436/924-926	562/1041-1045	599/1047-1051	600/1048-1052
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	124/31-33	134/31-33	129/31-33	170/33-37	207/39-43	208/40-44

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		186x50	186x50	186x50	250x76	250x76	250x76
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80-60	82x80-60	82x80-60
3.4 Seitenräder (Ø x Breite)		75x25	75x25	75x25	100x40	100x40	100x40
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
3.6 Spurweite vorn	b10 mm	369	369	369	506	506	506
3.7 Spurweite hinten	b11 mm	371	371	371	375	375	375

Abmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115	115	115	115	115	115
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min./max.	h14 mm	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242	786/1242
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	85	85	85	85	85	85
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1510	1510	1510	1650	1650	1650
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	360	360	360	500	500	500
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	520	520	520	720	720	720
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	520	520	520	525	525	525
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30	30	30	35	35	35
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	1782	1782	1782	1900	1900	1900
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1268	1268	1268	1435	1435	1435

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7
5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
5.3 Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04	0,04
5.8 max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast		10/25	10/25	10/25	5/10	5/10	5/10
5.10 Betriebsbremse		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH

Elektromotoren

6.1 Antriebsmotor, Leistung	kW	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/60	24/60 (45 C5)	24/48 (40 C5)	24/70 (C20)	24/118	24/105
6.5 Batteriegewicht	V/Ah	2x14	2x19	2x16	32	78	80

8.4 Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	67	67	67	76	76	76
----------------------------	-------	----	----	----	----	----	----

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

		CX12 S2-S4	CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
GABELLÄNGE	l mm	800	1000	1000
LASTSCHWERPUNKT	c mm	400	500	500
RÄDER, ANZAHL VORN/HINTEN (x=ANGETRIEBEN)		1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
GESAMTLÄNGE	l1 mm	1160	1360	1500
RADSTAND	y mm	769	969	1042
LASTABSTAND	x mm	536	736	785
EIGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	kg	150-152	153-155	199-203
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	333/1017-1019	415/938-940	561/1038-1042
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	121/29-31	123/30-32	169/30-34
WENDERADIUS	Wa mm	918	1118	1285
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LÄNGS	Ast mm	1382	1582	1700

QX

18 - 20 - 20DL

QX/DL

Dieses Fahrzeug kann als gewöhnlicher Niederhubwagen eingesetzt werden und bietet zusätzlich die Möglichkeit, die aufgenommene Last auf eine ergonomische Arbeitshöhe für den Betreiber anzuheben. Als Niederhubwagen beträgt die maximale Tragkraft 2.000 kg - bei einer Hubhöhe von 673 mm beträgt die Resttragkraft noch 800 kg. Das abnehmbare Lastschutzgitter bietet eine zusätzliche Sicherheit und erhöhte Stabilität z. B. beim Transport von kleineren Päckchen.



Die Elektro-Hubwagen der QX-Serie sind die richtige Lösung für professionelle Anwendungen im Handling-Bereich. Diese Geräte garantieren eine hohe Leistung, Effizienz und Flexibilität für viele Einsatzmöglichkeiten. Die SEM* Technologie und ein vertikal eingebauter Motor ermöglichen eine konstante Geschwindigkeit (6 km/h) mit oder ohne Last, sowie eine kompakte Bauweise.



DEICHELKOPF

- Großdimensionierte Druckknöpfe zur problemlosen Steuerung der Fahrtrichtung und -geschwindigkeit
- Doppelhub Bedienelemente auf beiden Seiten des Steuerhebels
- Betriebsstundenzähler und Batterieladestands Kontrolle mit gut ablesbaren Displays
- Sicherheits-Druckknopf und Hupe oben an der Steuersäule
- Hauptschalter mit Schlüsselbedienung
- Schleichfahrtnopf bei senkrechter Deichselstellung für Arbeiten in beengten Räumen



RÄDER

- Extra großes (Ø 230 x 75 mm) und leistungsstarkes Antriebsrad mit SEM Technologie
- Die beiden anpassbaren Stützräder sorgen für leichte Manövrierbarkeit auch auf schwierigstem Untergrund und bieten unter allen Einsatzbedingungen überragende Stabilität



GABELZINKEN

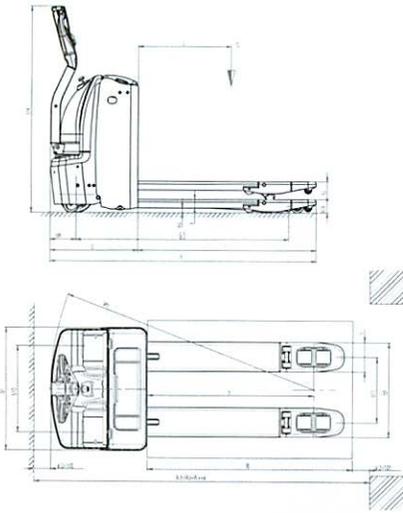
- Die Gabelspitzen bestehen aus Gussstahl und verfügen serienmäßig über Ein- und Ausfahrrollen. Die Gabelzinken wurden zusätzlich verstärkt, so dass eine Gabeldicke an den Spitzen bis zu 8 mm erreicht wurde
- Dank des auf zug basierenden Systems wird eine größere Haltbarkeit erreicht als vergleichbare Systeme, welche auf Druck ausgelegt sind



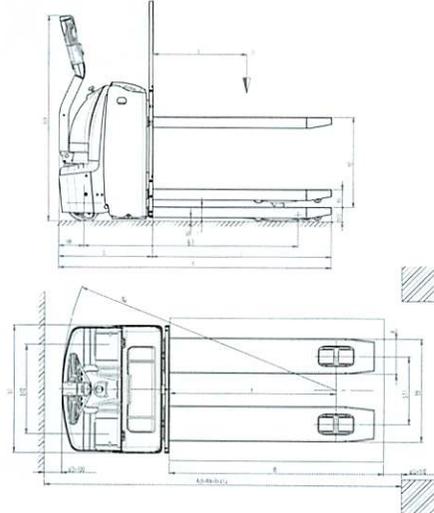
AC TECHNOLOGIE

- Die AC-Technik garantiert eine verbesserte Energieeffizienz, welche eine längere Einsatzdauer ermöglicht und gleichzeitig die Wartungskosten reduziert.
- Durch den Verzicht auf Kohlebürsten und den einfacheren Aufbau des Motors, wird eine noch höhere Zuverlässigkeit erzielt.

Elektro-Hubwagen



QX18-20



QX20DL

Kennzeichen			
1.1	Hersteller	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	QX18 S2-S4	QX20 DL S4
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5	Tragfähigkeit / Last	1800	2000
1.6	Lastschwerpunkt	600	600
1.8	Lastabstand	973	973
1.9	Radstand	1373	1373
Gewicht			
2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	510-515	615
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	874/1436-1441	928/1582-1587
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	388/122-127	388/122-127
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung: vorn / hinten	P+P/P	P+P/P
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)	230x75	230x75
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)	85x90-80	85x90-80
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)	100x40	100x40
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
3.6	Spurweite vorn	b10 mm	506
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	380
Abmessungen			
4.4	Hub	h3 mm	115
4.6	Initialhub	h5 mm	-
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	784/1320
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	85
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1715
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	565
4.21	Gesamtbreite	b1 mm	716
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	55/170/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	550
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Länge (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2002
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1575
Leistungsdaten			
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	6,0/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast		10/20
5.10	Betriebsbremse	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
Elektromotoren			
6.1	Antriebsmotor, Leistung	kW	1,2
6.2	Hubmotor, Leistung	kW	2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/180
6.5	Batteriegewicht	kg	190
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	58,4

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS		QX18 S2-S4	QX20 S2-S4
GABELLÄNGE	l mm	1000	1000
LASTSCHWERPUNKT	c mm	500	500
GESAMTLÄNGE	l1 mm	1565	1565
RADSTAND	y mm	1223	1223
LASTABSTAND	x mm	823	823
EIGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	kg	502-507	502-507
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	868/1434-1439	922/1580-1585
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	382/120-125	382/120-125
WENDERADIUS	Wa mm	1425	1425
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LÄNGS	Ast mm	1802	1802
BATTERIE			
BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	24/180	24/230
BATTERIEGEWICHT	kg	185	212

QX

20P – 22

QX22

Der QX 22 ist die ideale Lösung für Transporte über grössere Entfernungen. Solide und robuste Gesamtkonstruktion, hervorragende Qualität der Einzelkomponenten, Tragfähigkeit bis zu 2,2 Tonnen, Höchstgeschwindigkeit von 10 km/h und einer Batteriekapazität von 315 Ah. Die seitliche Batterieentnahme wurde speziell für den Mehrschichtbetrieb entwickelt.



Die Elektro-Hubwagen der QX-Serie sind die richtige Lösung für professionelle Anwendungen im Handling-Bereich. Die SEM*-Technologie, das elektromagnetische Bremssystem zur Energierückgewinnung und die hohe Geschwindigkeit (8 - 10km/h) in Verbindung mit der Fahrerstandplattform garantieren professionelle Einsätze.



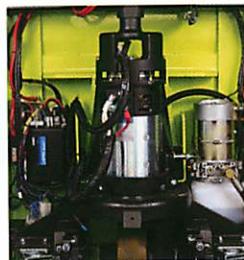
RÄDER

- Extragroßes (Ø 230 x 75 mm) und leistungsstarkes Antriebsrad / SEM*-Technologie
- Die beiden anpassbaren Räder sorgen für leichte Manövrierbarkeit auch auf schwierigstem Untergrund und bieten unter allen Einsatzbedingungen überragende Stabilität



WECHSELN DER BATTERIE QX22

- Der Batterietrog ist mit einer abnehmbaren Seitenverkleidung ausgestattet. Die Batterie selbst ist zwecks leichter Entnahme auf einer Gleitschiene gelagert. Der Batteriewechsel ist ohne Werkzeug möglich
- Für schnellen Batteriewechsel ist auf Anfrage eine mobile Batteriewechselstation verfügbar



TECHNOLOGIE UND SICHERHEIT

Der Elektrohubwagen ist ausgestattet mit 3 Mikroschaltern, welche die Geschwindigkeit kontrollieren und automatisch von 10 km/h auf 6 km/h reduzieren, wenn einer der folgenden Punkte vorliegt:

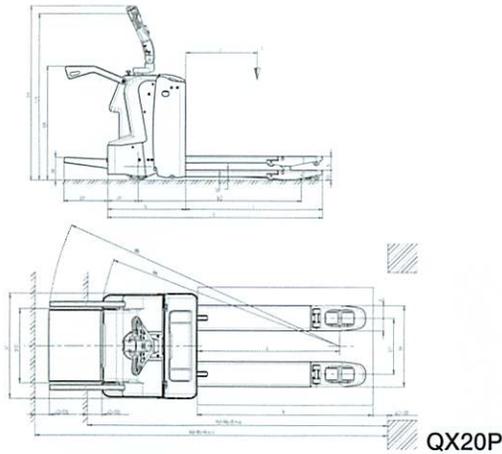
1. Die Seitenarme befinden sich nicht in der korrekten Position
2. Die Plattform ist hochgeklappt
3. Der Lenkeinschlag überschreitet einen Winkel von 8 Grad



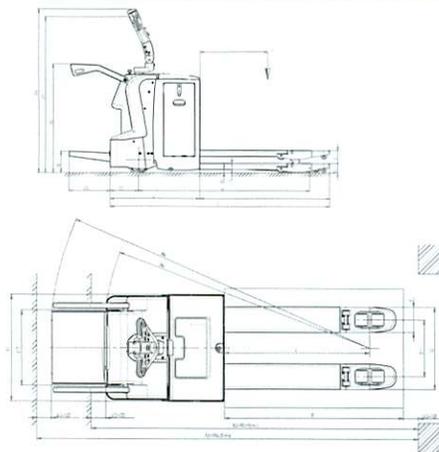
MOTOREN

- Der Hubmotor (2,2 kW) und der Fahrmotor (2,0 kW) arbeiten mit 24 Volt Spannung. Die vertikale Bauweise ist servicefreundlich und reduziert die Abmessungen. Die SEM-Technologie garantiert eine maximale Geschwindigkeit von 8 km/h mit und ohne Last: Die MOSFET-Steuerung ermöglicht eine stufenlose Kraftübertragung auf den Antrieb.
- Inklusive Mikroschalter für Hubabschaltung für längere Einsatzzeiten.

Elektro-Hubwagen



QX20P



QX22

Kennzeichen

1.1	Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		GEH / STAND	GEH / STAND
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q kg	2000	2200
1.6	Lastschwerpunkt	c mm	600	600
1.8	Lastabstand	x mm	973	973
1.9	Radstand	y mm	1373	1520

Gewicht

2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	559-564	632-637
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	1582-1587/977	1872-1877/960
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	117-122/442	190-195/442

Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung: vorn / hinten		P/P+P	P/P+P
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		85x90-80	85x90-80
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		230x75	230x75
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)		100x40	100x40
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/4 - 1x+2	2/4 - 1x+2
3.6	Spurweite vorn	b10 mm	380	380
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	506	506

Abmessungen

4.4	Hub	h3 mm	115	115
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	1107/1450	1107/1450
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	85	85
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1806/2176	1950/2320
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	656/1026	800/1170
4.21	Gesamtbreite	b1 mm	716	716
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	55/170/1150	55/170/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	550	550
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30	30
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2084/2442	2225/2582
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1657/2015	1798/2155

Leistungsdaten

5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	6,0/6,0 (8,0/8,0)	6,0/6,0 (10,0/10,0)
5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast		8/20	8/20
5.10	Betriebsbremse		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH

Elektromotoren

6.1	Antriebsmotor, Leistung	kW	2	2
6.2	Hubmotor, Leistung	kW	2,2	2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/180	24/230
6.5	Batteriegewicht	kg	190	216

8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	56,4	56,4
-----	------------------------	-------	------	------

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

		QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
GABELLÄNGE	l mm	1000	1000
LASTSCHWERPUNKT	c mm	500	500
GESAMTLÄNGE (PLATTFORM GEH-/ STANDPOSITION)	l1 mm	1656/2026	1800/2170
RADSTAND	y mm	1223	1370
LASTABSTAND	x mm	823	823
EIGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	kg	551-556	624-629
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	1581-1586/970	1869-1874/955
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	116-121/435	187-192/437
WENDERADIUS (PLATTFORM GEH-/ STANDPOSITION)	Wa mm	1507/1865	1648/2005
ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800 X 1200 LÄNGS (PLATTFORM GEH-/ STANDPOSITION)	Ast mm	1884/2242	2025/2382

BATTERIE QX20P

BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	24/180	24/230
BATTERIEGEWICHT	kg	185	218

BATTERIE QX22

BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	24/230	24/315
BATTERIEGEWICHT	kg	218	280



EPAL

5102
00279

CE
Lifter
WPRADAC

Lifter
WPRADAC

RX 10

Warning symbols



DEICHSELSTAPLER

Seit 1988 fertigen wir elektrische Deichselstapler in unserer Firmenzentrale in Italien. Unsere jahrzehntelange Erfahrung, das Know-how unserer qualifizierten Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen und modernste Produktionsanlagen charakterisieren unsere Lifter Stapler. Unsere Modellpalette umfasst Semiprofi-Geräte, auch für große Regalhöhen, zum Einsatz auf kleineren Lagerflächen und Regallagern sowie Elektro-Deichselstapler für die intensive Nutzung auf mittleren bis großen Flächen. Eine garantierte Ersatzteilversorgung von 10 Jahren, über einen Modellwechsel hinaus, dokumentiert die Langlebigkeit unserer Stapler. Unsere Seriengeräte modifizieren wir gerne auf das Anforderungsprofil der Anwender.

MX

Die MX Serie, stellt einen exzellenten Kompromiss zwischen ihrem Preis und Leistung dar. Eine hohe Tragfähigkeit bis 1000 kg, verstärkte Gabeln sowie Umlenkrollen aus Stahl sind nur einige Beispiele für die Leistungsfähigkeit dieser Serie. Die Fußpumpe erlaubt ein einfacheres Anheben der Gabeln, wenn keine Last transportiert wird.



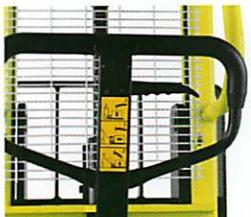
UMLENKROLLE

Eine große Kette und eine stabile Umlenkrolle aus Stahl sorgen für große Widerstandsfähigkeit und Zuverlässigkeit auch bei den Arbeiten mit schweren Lasten.



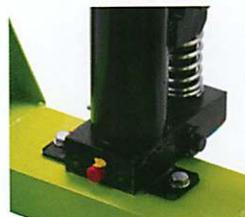
FUßBREMSE

Eine Fußbremse sichert das Gerät beim Parken.



BEDIENERFREUNDLICHER GRIFF

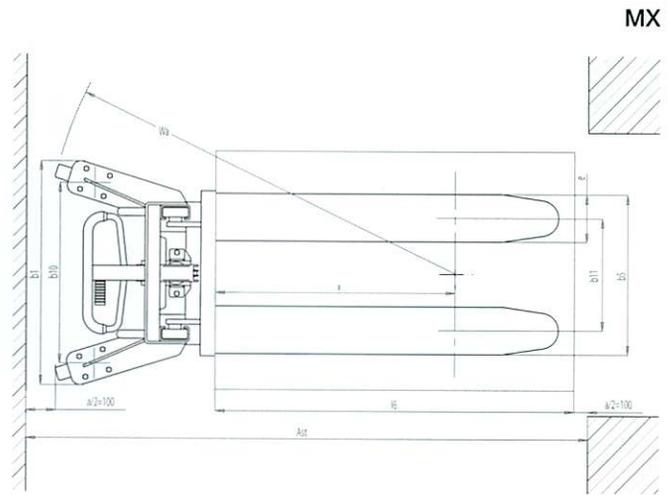
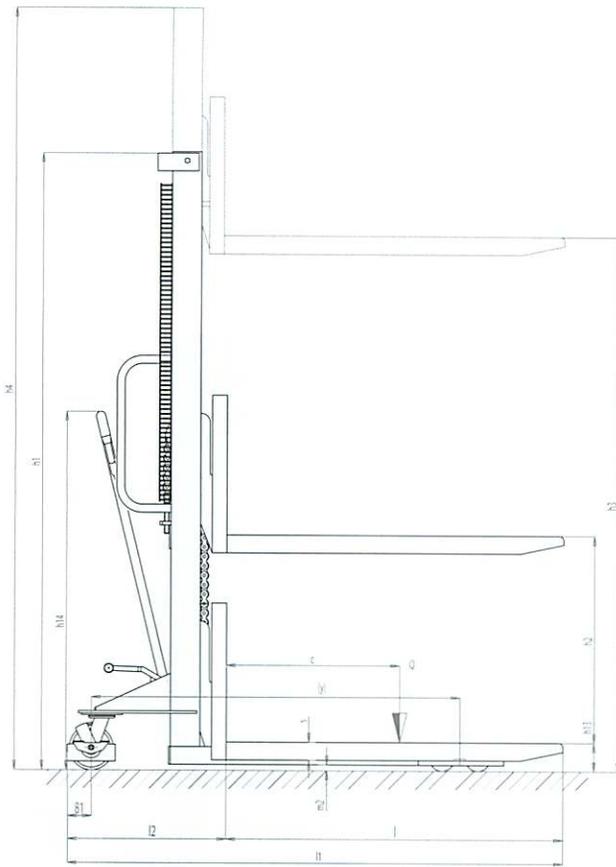
Ergonomischer Griff mit Kunststoffüberzug. Durch die Einhebelbedienung (Absenken/Neutral/Anheben) wird ein sicheres und einfaches Arbeiten erreicht.



ÜBERDRUCKVENTIL

Wenn die maximale Lastkapazität überschritten wird, übersteigt der Öldruck den obersten Grenzwert, und das Ventil stoppt automatisch die Gabeln. Auf diese Weise werden mögliche Strukturbrüche vermieden.

Manueller Deichselstapler



MX

Kennzeichen

		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.1	Hersteller			
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	MX 510	MX 516	MX 1016
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)	MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q kg	500	1000
1.6	Lastschwerpunkt	c mm	600	600
1.8	Lastabstand	x mm	800	800
1.9	Radstand	y mm	1240	1240

Gewicht

2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	185	200	210
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	202/483	213/487	309/901
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	113/72	123/77	129/81

Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung: vorn / hinten		N/N	N/N	N/N
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		150x40	150x40	150x40
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		80x70	80x70	80x70
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/2	2/2	2/2
3.6	Spurweite vorn	b10 mm	600	600	600
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	380	380	380

Abmessungen

4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	1490	2080	2080
4.3	Freihub	h2 mm	910	1510	1510
4.4	Hub	h3 mm	910	1510	1510
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1490	2080	2080
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	490/1090	490/1090	490/1090
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	90	90	90
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1690	1690	1690
4.20	Länge einschließl. Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	540	540	540
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 mm	740	740	740
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	60/170/1150	60/170/1150	60/170/1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	550	550	550
4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	550	550	550
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30	30	30
4.34	Arbeitslänge bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2166	2166	2166
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1400	1400	1400

Leistungsdaten

5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	Anzahl	37/37	73/73	73/73
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0.16/0.05	0.16/0.05	0.12/0.03
5.10	Betriebsbremse		-	-	-

Elektromotoren

6.2	Hubmotor, Leistung	kW	-	-	-
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	-	-	-
6.5	Batteriegewicht	kg	-	-	-

8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	-	-	-
-----	------------------------	-------	---	---	---

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TX

Die TX Serie, lieferbar in verschiedenen Versionen, sind Stapler, die elektrisch heben und manuell fahren. Eine große Stabilität garantiert sicheres Heben in größere Höhen.

TX/STRADDLE

Die Straddle-Serie in verschiedenen Versionen zeichnet sich besonders in der hohen Flexibilität bei der Handhabung und Beförderung unterschiedlicher Ladungsgrößen aus.



Inklusive Batterie und integriertes Ladegerät



BATTERIESCHLÜSSEL

Dieser Schlüssel hat die Funktion, über die Batteriespannung die Elektronik des Staplers ein- und auszuschalten und dient gleichzeitig als Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Anheben.



FUßBREMSE

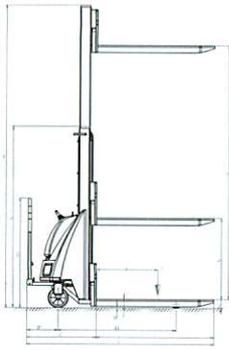
Eine Fußbremse sichert das Gerät beim Parken.



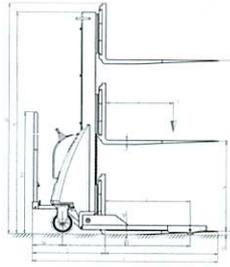
REGULIERBARE PUFFER

Aufgrund seiner hohen Ladungs- und Anhebekapazität ist die TX12 Version mit einstellbaren Puffern ausgerüstet, die mögliche Schwingungen minimieren.

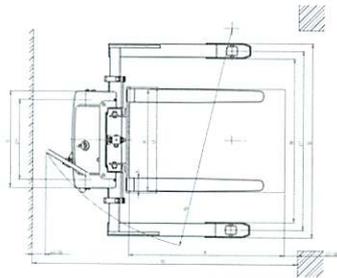
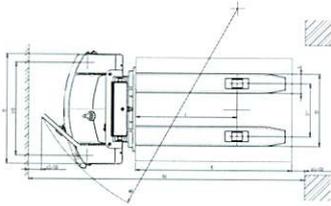
Halbautomatische Deichselstapler



TX



TX STRADDLE



Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		TX 10/20	TX 12/35	TX 10/16 STRADDLE
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q kg	1000	1200	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c mm	600	600	600
1.8 Lastabstand	x mm	630	780	755
1.9 Radstand	y mm	965	1155	1130

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	321	474	415
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	253/1068	537/1137	453/962
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	222/99	345/129	270/145

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		G/N	P/N	G/N
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		200x50	200x50	200x50
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x70	82x70	82x70
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/2	2/2	2/2
3.6 Spurweite vorn	b10 mm	620	720	620
3.7 Spurweite hinten	b11 mm	410	410	1080/1387

Abmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	2370	2250	1970
4.3 Freihub	h2 mm	1910	80	1510
4.4 Hub	h3 mm	1910	3410	1510
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	2370	3915	2045
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	60/1080	60/1080	60/1080
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	90	90	35
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1750	1850	1640
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	600	700	640
4.21 Gesamtbreite	b1/b2 mm	750	850	750/1199-1504
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	70/150/1150	70/150/1150	35/100/1000
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650	650	825
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560	560	230/790
4.26 Breite zwischen Radarmen (min/max.)	b4 mm	-	-	965/1270
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20	20	40
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2336	2540	2588
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1440	1760	1790

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12
5.3 Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
5.10 Betriebsbremse		-	-	MANUELL

Elektromotoren

6.2 Hubmotor, Leistung	kW	1,6	2,2	1,6
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	12/70 (C20)	24/70 (C20)	12/70 (C20)
6.5 Batteriegewicht	kg	16	32	32

8.4 Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	67	67	67
----------------------------	-------	----	----	----

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

		TX 10/09	TX 10/16	TX 12/25	TX 12/29
HUB	h3 mm	810	1510	2410	2810
HÖHE HUBGERÜST EINGEFahren	h1 mm	1300	1970	1780	1980
FREIHUB	h2 mm	810	1510	-	-
HÖHE HUBGERÜST AUSGEFahren	h4 mm	1300	1970	2985	3385
EIGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	kg	296	311	415	431
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	228/1068	241/1070	493/1122	502/1129
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	197/99	210/101	301/114	310/121

RX

Hauptmerkmale des semiprofessionellen RX - Deichselstaplers sind Einzelzentralmast, elektrischer Fahrtrieb und Elektrohydraulik, Tragkraft bis zu 1.000 kg sowie bis 1.600 mm Hubhöhe. Der kompakte Deichselstapler ist für den Einsatz in kleineren bis mittelgroßen Produktionshallen, auf kleineren Lagerflächen und in Verkaufsräumen, in denen Ware auf Regalsystemen platziert werden soll, konzipiert.



EINFACHE WARTUNG

Alle Komponenten sind sehr gut zugänglich, dadurch verspricht der RX 10/16 einen geringen Wartungsaufwand. So ermöglicht die Zugangsöffnung in der Bodenplatte Montagearbeiten an der Antriebseinheit ohne den Stapler anzuheben.



ERGONOMIE

Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der RX 10/16 auch in engen Gängen ein wertvoller Helfer.



VIELSEITIGKEIT

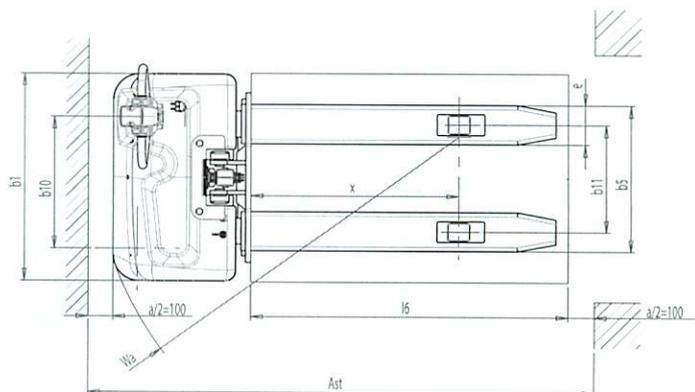
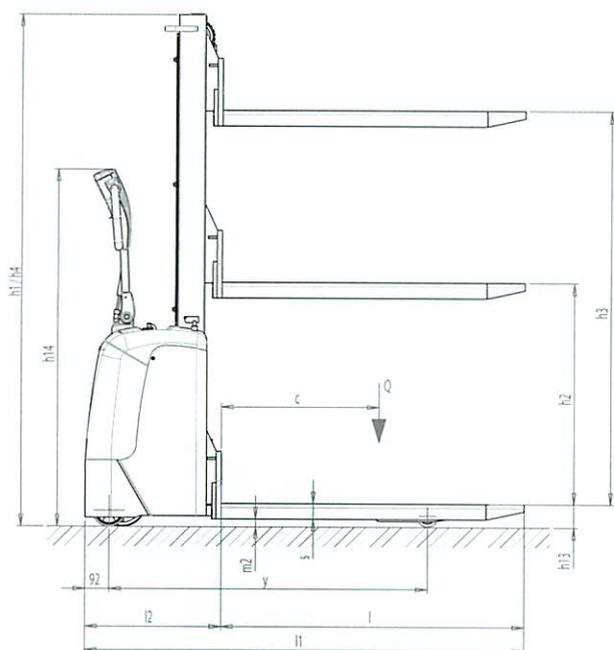
Durch die Gabelstärke von nur 60 mm ist der RX 10/16 auch geeignet Gitterboxen zu transportieren und zu stapeln.



BATTERIEN / LADEGERÄT

Der Stapler verfügt über ein integriertes Ladegerät und ist je nach den Bedürfnissen des Anwenders mit verschiedenen Batteriebestückungen erhältlich. (Optional mit Plus- und Gel-Batterien lieferbar).

Elektro-Deichselstapler



Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		RX 10/16	RX 10/16 "PLUS"	RX 10/16 "GEL"
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q	kg	1000	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8 Lastabstand	x	mm	786	786
1.9 Radstand	y	mm	1165	1165

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	363	371	371
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	426/937	434/937	434/937
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	261/102	269/102	269/102

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		186x50	186x50	186x50
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x70	82x70	82x70
3.4 Seitenräder (Ø x Breite)		125x45	125x45	125x45
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
3.6 Spurweite vorn	b10	mm	505	505
3.7 Spurweite hinten	b11	mm	410	410

Abmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1970	1970	1970
4.3 Freihub	h2	mm	1510	1510	1510
4.4 Hub	h3	mm	1510	1510	1510
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	1970	1970	1970
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14	mm	930/1365	930/1365	930/1365
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	90	90	90
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1	mm	1675	1675	1675
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2	mm	522	522	522
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	794	794	794
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l	mm	60/150/1153	60/150/1153	60/150/1153
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650	650	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560	560	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	20	20	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast	mm	2120	2120	2120
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa	mm	1344	1344	1344

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	3,7/4,3	3,7/4,3	3,7/4,3
5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,11/0,18	0,11/0,18	0,11/0,18
5.3 Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,18/0,18	0,18/0,18	0,18/0,18
5.8 max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast	%	9/25	9/25	9/25
5.10 Betriebsbremse		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH

Elektromotoren

6.1 Antriebsmotor, Leistung	kW	0,35	0,35	0,35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2,2	2,2	2,2
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/70 (C20)	24/54	24/50
6.5 Batteriegewicht	kg	32	38	38

8.4 Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	63	63	63
----------------------------	-------	----	----	----

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

GX

GX/Straddle

Der wesentliche Vorteil der Straddle-Serie liegt in der Verstellbarkeit der Gabelzinken. Durch die Verwendung eines FEM-Gabelträgers können die unterschiedlichsten Paletten längs und quer aufgenommen werden.



GX/Free Lift

Der GX 12 / 28 kombiniert die Vorzüge der bekannten GX-Serie mit einem zusätzlichen Freihub. Die Gabelzinken können bis zu einer Hubhöhe von 1.472 mm angehoben werden, ohne dass eine Veränderung der Bauhöhe von 1.967 mm stattfindet (ohne Last). Dies ermöglicht den Einsatz bei begrenzten Raumhöhen, niedrigen Türdurchfahrten und Arbeitsbühnen.



GX/PLUS

Die GX-Serie kann mit einer sogenannten Plus-Batterie oder mit einer wartungsfreien GEL-Batterie ausgerüstet werden. Die Plus-Variante ermöglicht eine wesentlich längere Einsatzdauer des Fahrzeugs.

PLUS GX 12



Dieser kompakte Deichselstapler ist die ideale Lösung vor allem bei beengten Platzverhältnissen. Trotzdem liegt auch hier der Schwerpunkt in der Robustheit und der Zuverlässigkeit. Die Verwendung von hochwertigem Stahl, Gusseisen und der ABS-Schutzabdeckung sind wesentliche Besonderheiten dieses Fahrzeugs. Die GX 10 Ausführung mit einer Tragkraft von 1.000 kg verfügt über ein Simplex-Hubgerüst, während die GX 12 Variante, Tragkraft von 1.200 kg, mit Duplex-Hubgerüsten bis zu einer Hubhöhe von 3.500 mm ausgestattet ist.

Inklusive Batterie und integriertes Ladegerät.
Optional mit Multifunktionsdeichsel und Polyurethan Antriebsrad erhältlich.



DEICHSELKOPF

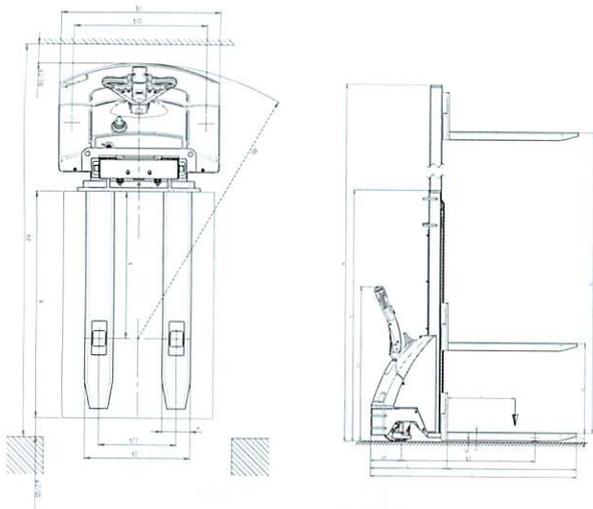
- Großdimensionierte Druckknöpfe zur problemlosen Steuerung der Fahrrichtung und -geschwindigkeit
- Optional mit Multifunktionsdeichsel
- Sicherheits-Druckknopf + Hupe (roter Taster)
- Hauptschalter mit Schlüsselbedienung
- Betriebsstundenzähler bei Plus / Gel-Batterieversion



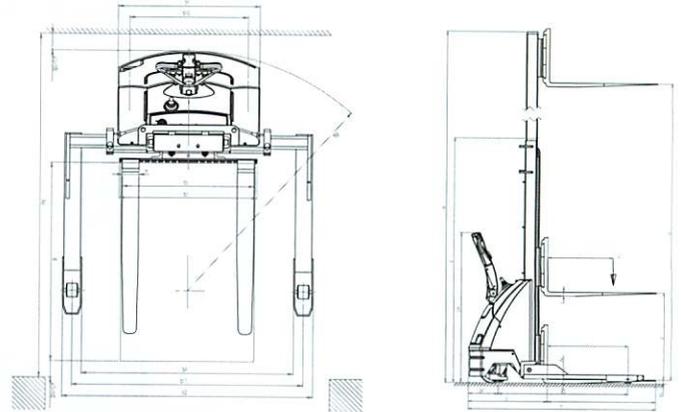
ABDECKHAUBE

Die neue getrennte Abdeckhaube garantiert einfachere und schnellere Service- und Wartungsarbeiten.

Elektro-Deichselstapler



GX



GX STRADDLE

Kennzeichen

1.1 Hersteller		PR INDUSTRIAL					
1.2 Typenbezeichnung des Herstellers		GX 10/09	GX 10/16	GX 10/20	GX 12/25	GX 12/29	GX 12/35
1.3 Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.4 Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q kg	1000	1000	1000	1200	1200	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8 Lastabstand	x mm	785	785	785	785	785	785
1.9 Radstand	y mm	1185	1185	1185	1185	1185	1185

Gewicht

2.1 Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	372	393	413	481	496	531
2.2 Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	428/944	443/950	457/956	545/1136	559/1137	585/1146
2.3 Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	273/99	288/105	302/111	358/123	372/124	398/133

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung: vorn / hinten		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)		240x60	240x60	240x60	250x76	250x76	250x76
3.3 Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 Seitenräder (Ø x Breite)		150x40	150x40	150x40	150x40	150x40	150x40
3.5 Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
3.6 Spurweite vorn	b10 mm	710	710	710	710	710	710
3.7 Spurweite hinten	b11 mm	410	410	410	410	410	410

Abmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	1300	1970	2370	1780	1980	2250
4.3 Freihub	h2 mm	810	1510	1910	-	-	80
4.4 Hub	h3 mm	810	1510	1910	2410	2810	3410
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1300	1970	2370	2985	3385	3915
4.6 Initialhub	h5 mm	-	-	-	-	-	-
4.9 Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	90	90	90	90	90	90
4.19 Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1825	1825	1825	1825	1825	1825
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	675	675	675	675	675	675
4.21 Gesamtbreite	b1/b2 mm	850	850	850	850	850	850
4.22 Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650	650	650	650	650	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560	560	560	560	560	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20	20	20	20	20	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2236	2236	2236	2236	2236	2236
4.35 Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1460	1460	1460	1460	1460	1460

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
5.2 Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12
5.3 Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0.4/0.1	0.4/0.1	0.4/0.1	0.4/0.1	0.4/0.1	0.4/0.1
5.8 max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 Betriebsbremse		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH

Elektromotoren

6.1 Antriebsmotor, Leistung	kW	0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	0.7
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/70 (C20)	24/70 (C20)	24/70 (C20)	24/88 (C20)	24/88 (C20)	24/88 (C20)
6.5 Batteriegewicht	kg	32	32	32	40	40	40

8.4 Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	67	67	67	67	67	67
----------------------------	-------	----	----	----	----	----	----

G = Gummi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon Extra

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS		GX 12/25 PLUS	GX 12/29 PLUS	GX 12/35 PLUS	GX 12/28 FREE LIFT	GX 12/25 STRADDLE	GX 12/29 STRADDLE	GX 12/35 STRADDLE	GX 12/38 STRADDLE
HUB	h3 mm	2410	2810	3410	2750	2410	2810	3410	3710
HÖHE HUBGERÜST EINGEFAHREN	h1 mm	1780	1980	2250	1967	1780	1980	2250	2425
FREIHUB	h2 mm	-	-	80	1382	-	-	80	80
HÖHE HUBGERÜST AUSGEFAHREN	h4 mm	2985	3385	3915	3335	2985	3385	3915	4270
EIGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	kg	515	530	565	508	565	580	615	665
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	kg	579/1136	593/1137	619/1146	564/1144	582/1183	596/1184	617/1198	656/1209
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	kg	392/123	406/124	432/133	381/127	380/185	394/186	426/189	464/201
GABELAUßENABSTAND (MIN/MAX)	b5 mm	560	560	560	560	230/790	230/790	230/790	230/790
BREITE ZWISCHEN RADARMEN (MIN/MAX)	b4 mm	-	-	-	-	965/1270	965/1270	965/1270	965/1270

LX

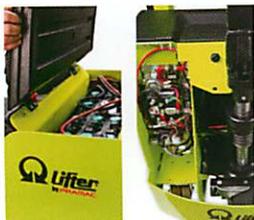
Die neue LX Baureihe ist die professionelle Lösung für tägliche Lager- / Transport-Aufgaben auf mittleren bis großen Flächen, Regalsystemen und in Produktionshallen. Wo leichte Stapler überlastet und der Einsatz von schweren Maschinen unwirtschaftlich sind, ist der neue LX zu Hause. Alle Bedienelemente wie Fahrshalter und proportional steuerbare Hebe-/Senkfunktion sind ergonomisch am Deichselkopf angeordnet.

LX/Initial Lift

Ob im Rampenbetrieb oder auf unebenen Lagerflächen, mit seiner erhöhten Bodenfreiheit ist der LX/Initial Lift die richtige Logistiklösung. Zusätzlich ermöglicht der Initialhub das gleichzeitige Aufnehmen und Transportieren von zwei Paletten. Dabei kann die maximale Zuladung auf den Gabeln oder den Radauslegern frei verteilt werden.



Optional mit klappbarer Fahrerplattform erhältlich



CHARAKTERISTIK

Sowohl das zentrale Antriebsrad wie auch die seitlichen Stützräder sind im Stahlchassis vollständig geschützt. Die robuste ABS-Batterieabdeckung ist über Scharniere einfach klappbar.



KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Alle LX Modelle verfügen über eine Gesamtbreite (Stützräder im Chassis integriert) von nur 800 mm und erlauben so auch das Fahren in Paletten Korridoren.



DEICHSELKOPF

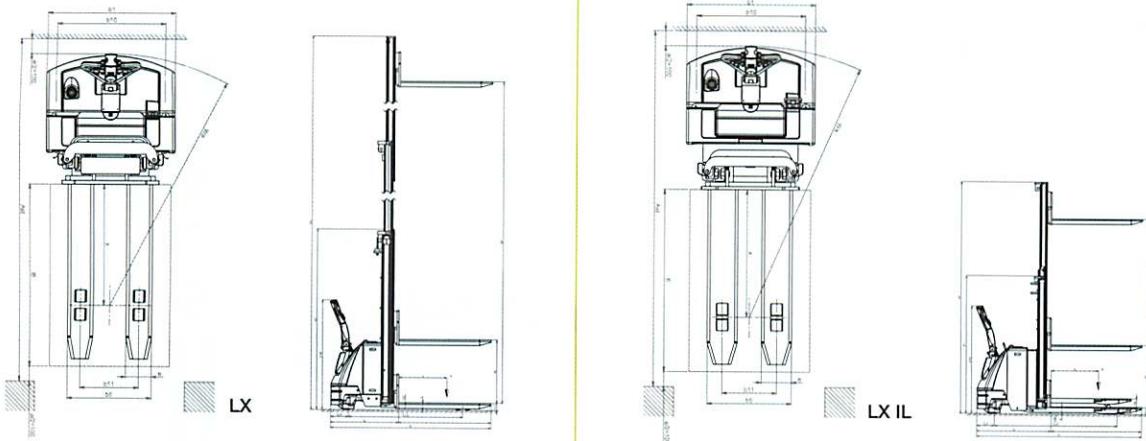
Alle Bedienelemente sind im Deichselkopf integriert: Fahrshalter, Heb-/Senkfunktion über Proportionalventile, Sicherheitskontaktschalter, Hupe, Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige.



HUBGERÜST

Das Hubgerüst umfasst fast die gesamte Staplerbreite und ermöglicht die optimale Sicht auf die Gabeln. Eine optische Hubhöhenanzeige erleichtert das Kommissionieren von Paletten.

Elektro-Deichselstapler

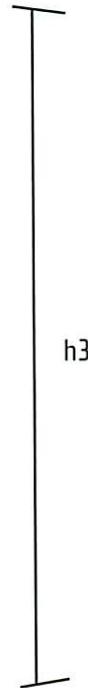


Kennzeichen		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	
1.1	Hersteller	LX 14/45	LX 12/25 INITIAL LIFTING	LX 14/50	LX 16/29	LX 12/29	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	
1.3	Fahrtrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)	Q kg	1400	1200	1400	1600	
1.5	Tragfähigkeit / Last	c mm	600	600	600	600	
1.6	Lastschwerpunkt	x mm	797	840	820	818	
1.8	Lastabstand	y mm	1370	1555	1555	1370	
1.9	Radstand	Gewicht					
2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)	kg	1190	947	1080	1050	915
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten	kg	1002/1588	739/1408	856/1624	977/1673	823/1292
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten	kg	801/389	590/357	674/406	723/315	658/257
Räder, Fahrwerk							
3.1	Bereifung: vorn / hinten	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)	250x101	250x101	250x101	250x101	250x101	250x101
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)	82x70	82x70	78x78	82x70	82x70	82x70
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)	2 x 100x38	2 x 100x38	2 x 100x38	2 x 100x38	2 x 100x38	2 x 100x38
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
3.6	Spurweite vorn	b10 mm	586	586	586	586	586
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	390	360	360	390	390
Abmessungen							
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	2080	1765	1965	1965	1987
4.3	Freihub	h2 mm	-	-	-	-	-
4.4	Hub	h3 mm	4410	2410	2810	2810	2810
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	5020	2970	3370	3370	3392
4.6	Initialhub	h5 mm	-	120	120	-	-
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14 mm	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13 mm	90	90	90	90	90
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	l1 mm	1966	2100 (2192/2603)	2110 (2202/2613)	1944	1920
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	l2 mm	816	950 (1042/1453)	960 (1052/1463)	795	770
4.21	Gesamtbreite	b1 mm	800	800	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l mm	70/170/1150	70/200/1150	70/200/1150	70/170/1150	70/150/1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	644	644	644	644	644
4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	560	560	560	560	560
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20	17/137	17/137	20	20
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast mm	2389	2432 (2485/2942)	2446 (2499/2956)	2195	2169
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa mm	1613	1694 (1747/2204)	1694 (1747/2204)	1613	1550
Leistungsdaten							
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Hublast	km/h	6/6	5.5/6 (3.5/4)	5.5/6 (3.5/4)	6/6	6/6
5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,14/0,28	0,09/0,15	0,08/0,12	0,13/0,25	0,12/0,17
5.3	Senkgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast	m/s	0,34/0,40	0,34/0,40	0,34/0,40	0,31/0,38	0,22/0,12
5.8	max. Steigfähigkeit, mit / ohne Hublast	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10	Betriebsbremse		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
Elektromotoren							
6.1	Antriebsmotor, Leistung	kW	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
6.2	Hubmotor, Leistung	kW	3,2	3,2	3,2	3,2	2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität C5	V/Ah	24/300	24/300	24/300	24/225	24/225
6.5	Batteriegewicht	kg	270	270	270	230	230

TYPENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS	LX 12/16	LX 12/25	LX 12/35	LX 12/38	LX 14/42	LX 14/42 FREE LIFT	LX 14/45 FREELIFT	LX 14/50	LX 14/50 FREELIFT	LX 16/16	LX 16/25	LX 16/35	LX 14/25 INITIAL LIFTING	LX 14/45 INITIAL LIFTING
EGENGEWICHT OHNE LAST (ELEKTRO-GERÄTE EINSCHL. BATTERIE)	841	900	937	949	1172	1204	1223	1229	1262	920	1025	1090	1055	1232
ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN	770/1271	813/1287	839/1298	848/1301	883/1689	902/1702	913/1710	916/1713	935/1727	888/1632	960/1665	1005/1685	834/1621	940/1692
ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN	605/236	647/253	674/263	683/266	789/383	810/394	823/400	827/402	849/413	633/287	706/319	750/340	652/403	768/464
HÖHE HUBGERÜST EINGEFAHREN	h1 mm	1965	1785	2265	2427	1985	1994	2089	2285	2294	1965	1765	2265	2099
FREIHUB	h2 mm	1510	-	80	80	-	1370	1470	-	1675	1510	-	-	-
HUB	h3 mm	1510	2410	3410	3766	4110	4110	4410	5025	5025	1510	2410	3410	4410
HÖHE HUBGERÜST AUSGEFAHREN	h4 mm	1965	2990	3970	4310	4725	4734	5029	5635	5644	1965	2970	3970	5039
INITIALHUB	h5 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120	120
BATTERIE														
BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	24/225	24/300											
BATTERIEGEWICHT	kg	270	270											

DEICHSELSTAPLER

Resttragfähigkeit der
Deichselstapler - in kg



* H3	900	1000	1200	1600	2000	2500	2800	2900	3300	3500	3600	3800	3850	4000	4200	4500	5000
MODELL		500 kg															
MX 510		500 kg															
MX 516				500 kg													
MX 1016				1000 kg													
TX 10/09	1000 kg																
TX 10/16				1000 kg													
TX 10/20					1000 kg												
TX 12/25						1200 kg											
TX 12/29						1200 kg		800 kg									
TX 12/35						1200 kg		800 kg		600 kg							
GX 10/09	1000 kg																
GX 10/16				1000 kg													
GX 10/20					1000 kg												
GX 12/25						1200 kg											
GX 12/29						1200 kg		800 kg									
GX 12/28 Free Lift						1200 kg	800 kg										
GX 12/35						1200 kg		800 kg		600 kg							
LX 12/16				1200 kg													
LX 12/25						1200 kg											
LX 12/25 IL						1200 kg											
LX 12/29						1200 kg		1000 kg									
LX 12/35						1200 kg		1000 kg		800 kg							
LX 12/38						1200 kg		1000 kg		800 kg			800 kg				
LX 14/42									1400 kg		1200 kg			1000 kg	800 kg		
LX 14/45									1400 kg		1200 kg			1000 kg		800 kg	
LX 14/45 IL								1400 kg		1200 kg				1000 kg		800 kg	
LX 14/50									1400 kg		1200 kg			1000 kg			800 kg
LX 16/16				1600 kg													
LX 16/25						1600 kg											
LX 14/25 IL						1400 kg											
LX 16/29						1600 kg		1400 kg									
LX 14/29 IL						1400 kg		1300 kg									
LX 16/35						1600 kg		1400 kg		1100 kg							
GX 12/38 Straddle												1200 kg					
GX 12/29 Straddle								1200 kg				1200 kg					
GX 12/25 Straddle						1200 kg											
GX 12/35 Straddle										1200 kg							
TX 10/16 Straddle				1000 kg													
LX 14/42 Free Lift									1400 kg		1200 kg			1000 kg	800 kg		
LX 14/45 Free Lift									1400 kg		1200 kg			1000 kg		800 kg	
LX 14/50 Free Lift									1400 kg		1200 kg			1000 kg			800 kg

* h3: Hubhöhe (mm) - Bei Lastschwerpunkt C = 600 mm



- Vertriebsstandort
- Produktion und Vertrieb
- Italien - Lifter by Pramac Produktionsstandort

Von Italien, weltweit. Sehr nah bei ihnen durch ein enges Vertriebs- und Servicenetz.
Für weitere Informationen besuchen sie unsere Internetseite: www.pramac.com - www.pramacparts.com

EUROPA

Italy
PR INDUSTRIAL s.r.l.
Headquarters:
Località Il Piano
53031 Casole d'Elsa, Siena
Tel.: +39 0577 9651
Fax: +39 0577 949076

Germany
PRAMAC GmbH
Salierstr. 48
70736 Fellbach, Stuttgart
Tel.: +49 711 517 4290
Fax: +49 711 517 42999

Spain
PRAMAC IBERICA S.A.
Parque Empresarial Polaris
C/Mario Campinoti, 1
Autovía Murcia-San Javier Km 18
30591 Balsicas, Murcia
Tel.: +34 968 334 900
Fax: +34 968 579 321

United Kingdom
PRAMAC UK, Ltd.
Crown Business Park, Dukestown
Tredegar, NP22 4EF
Tel.: +44 1495 713 300
Fax: +44 1495 718 766

France
PRAMAC FRANCE S.A.S.
Place Léonard de Vinci
42190 -St. Nizier sous Charlieu
Tel.: +33 (0) 477 692 020
Fax: +33 (0) 477 601 778

Poland
PRAMAC Sp z o.o.
ul. Krakowska 141-155 budynek F
50-428 Wrocław
Tel.: +48 71 7822690
Fax: +48 71 7981006

Romania
S.C. PRAMAC Group S.R.L.
Sos Bucuresti
Targoviste Nr 12A, Corp A, Etaj 3
077135 Mogosoia, Ilfov
Tel.: +40 31 417 07 65
Fax: +40 31 417 07 55

Russian Federation
PRAMAC-RUS Ltd
Neverovskogo street 9,
office 316
Moscow City, Russian Federation
Moscow
Tel.: +7 985 651 68 66
Fax: +7 985 651 68 66

NORDAMERIKA

United States
PRAMAC AMERICA, LLC
North American
1300 Gresham Road - Marietta, GA
30062
Tel.: +1 770 218 5430
Fax: +1 770 218 2810
Toll Free: +1 888 977 2622 (9 PRAMAC)

PRAMAC INDUSTRIES, INC
Central America and Caribbean
1300 Gresham Road - Marietta, GA
30062
Tel.: +1 305 888 9911
Fax: +1 770 218 2810

SÜDAMERIKA & KARIBIK

Dominican Republic
PRAMAC CARIBE C. por A.
Avda. 27 de Febrero, Esq. Caonabo,
664 Los Restauradores
10137 Santo Domingo
Tel.: +1 809 531 0067
Fax: +1 809 531 0273

Brazil
PRAMAC BRAZIL
EQUIPAMENTOS LTDA.
Av. Victor Andrews, 3210
Bairro Eden - Cep 18086-390
Sorocaba, São Paulo
Tel.: +55 15 3412 0404
Fax: +55 15 3412 0400

ASIEN

United Arab Emirates
PRAMAC MIDDLE EAST FZE
1206 JAFZA View 18, P.O. Box 262478
Jebel Ali Free Zone - South 1, Dubai
Tel.: +971 4 8865275
Fax: +971 4 8865276

Singapore
PRAMAC (ASIA) PTE LTD.
2, Tuas View Place
01-01 Enterprise Logistics Center
637431 Singapore
Tel.: +65 6558 7888
Fax: +65 6558 7878

China
PRAMAC FU LEE (FOSHAN)
POWER EQUIPMENT CO., LTD
No.25 Xinhui Road, Wusha, Daliang, Shunde,
Foshan Guangdong 528333, P.R. China
Tel +86 0757 22804857
Fax +86 757 2280 4828

AFRIKA

Senegal
PRAMAC LIFTER
AFRIQUE TRADING S.a.r.l.
Route de l'Aéroport x VON
B.P. 8959 Dakar
Tel.: +221 33 869 3121
Fax: +221 33 820 8598

**Commercial
partners @**

www.pramac.com

Fachhändler

